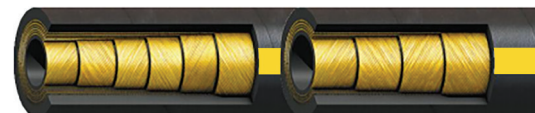


4 & 6 NAPPES ACIER



En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis - Photo non contractuelle - Les normes sont citées à titre indicatif.

RÉFÉRENCE : R13

**NORME : DIN EN 856
SAE 100R13
ISO 3862**

- Tube intérieur :** • Caoutchouc synthétique.
- Renforcement :** • DN 6 à 25 : 4 nappes, DN32/40/50 : 6 nappes H.R.
- Revêtement :** • Caoutchouc résistant : Abrasion, ozone, vieillissement. (Noir)
- Températures :** • -40°C à +100°C (pointe à +121°C).
- Fluides :** • Hydrocarbures, huiles minérales, graisses, gaz, eau.

Particularités : • Certification MSHA (Auto-extinction) !

D.N. Ø intérieur		D.A. Ø sur tresse	D.E. Ø extérieur	P.U. recommandé	P.R. P. rupture	P.L.N.E	R.C. rayon courbure	Poids/m
mm	Inch	mm	mm	bar	bar	bar	mm	Kg
6 ♦	1/4"	16.7	20.6	776	3300	3103	127	0.950
10 ♦	3/8"	19.8	23.8	712	2850	2758	152	1.020
12 ♦	1/2"	23.1	27.0	550	2200	2068	203	1.210
20 ♦	3/4"	29.1	32.0	487	1950	1380	240	1.430
25 ♦	1"	35.9	39.2	412	1650	1380	300	1.980
32	1"1/4	46.8	49.2	375	1500	1380	420	3.930
40	1"1/2	54.0	57.3	375	1500	1380	500	4.920
50	2"	68.4	72.0	350	1400	1380	630	6.900

PLNE : Pression Limite de Non Eclatement minimum imposée par la norme.

PR : Pression de Rupture, pression moyenne d'éclatement constatée.

PU : Pression d'Utilisation maximale pour service dynamique (PU=PR x 1/4).