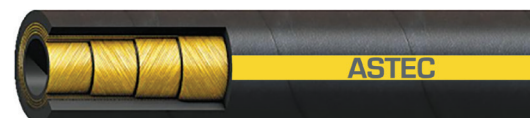


4 NAPPES ACIER



En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis - Photo non contractuelle - Les normes sont citées à titre indicatif.

RÉFÉRENCE : 4SP

**NORME : DIN EN 856
ISO 3862**

- Tube intérieur :** • Caoutchouc synthétique.
- Renforcement :** • 4 nappes acier trempé haute résistance.
- Revêtement :** • Caoutchouc résistant : Abrasion, ozone, vieillissement. (Noir)
- Températures :** • -40°C à +100°C (pointe à +121°C).
- Fluides :** • Hydrocarbures, huiles minérales, graisses, gaz, eau.

Particularités : • Certification MSHA (Auto-extinction) !

• Existe en version "AA" : Anti-abrasion !

D.N. Ø intérieur		D.A. Ø sur tresse	D.E. Ø extérieur	P.U. recommandé	P.R. P. rupture	P.L.N.E	R.C. rayon courbure	Poids/m
mm	Inch	mm	mm	bar	bar	bar	mm	Kg
6	1/4"	14.7	17.8	600	2400	1800	100	0.590
10	3/8"	17.5	21.4	525	2100	1780	130	0.700
12	1/2"	20.2	24.1	475	1900	1660	180	0.850
16	5/8"	23.8	28.0	400	1600	1400	200	1.110
20 ♦	3/4"	28.2	32.0	400	1600	1400	280	1.410
25 ♦	1"	35.2	39.7	375	1500	1120	340	1.860
32 ♦	1"1/4	46.0	50.8	312	1250	840	460	3.200
40 ♦	1"1/2	52.2	57.0	250	1000	740	560	3.800
50 ♦	2"	65.3	70.6	250	1000	660	660	5.090

PLNE : Pression Limite de Non Eclatement minimum imposée par la norme.

PR : Pression de Rupture, pression moyenne d'éclatement constatée.

PU : Pression d'Utilisation maximale pour service dynamique (PU=PR x 1/4).

