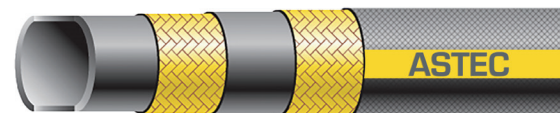


# TEXTILE HAUTE PRESSION



En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis - Photo non contractuelle - Les normes sont citées à titre indicatif.

**RÉFÉRENCE : 3TE**

**NORME : DIN EN 854  
ISO 4079**

**Tube intérieur :** • Caoutchouc synthétique.

**Renforcement :** • 2 tresses Textiles HR.

**Revêtement :** • Caoutchouc résistant : Abrasion, ozone, vieillissement.

**Températures :** • -40°C à +100°C (pointe à +120°C/Air +70°C Maxi.)

**Fluides :** • Hydrocarbures, huiles minérales, graisses, gaz, eau.

2

D.N. Ø intérieur		D.A. Ø sur tresse	D.E. Ø extérieur	P.U. recommandé	P.R. P. rupture	P.L.N.E	R.C. rayon courbure	Poids/m
mm	Inch	mm	mm	bar	bar	bar	mm	Kg
5 ♦	3/16"	-	12.8	220	-	640	40	0.165
6	1/4"	-	14.4	200	-	580	45	0.200
8	5/16"	-	16.9	180	-	520	55	0.260
10	3/8"	-	18.5	150	-	440	70	0.300
12	1/2"	-	21.7	130	-	372	85	0.330
16	5/8"	-	25.9	110	-	320	105	0.430
20	3/4"	-	29.0	100	-	280	130	0.520
25	1"	-	35.9	80	-	220	150	0.700
32	1"1/4	-	42.5	65	-	180	190	0.770
40	1"1/2	-	51.5	55	-	160	240	1.060
50 ♦	2"	-	61.5	45	-	132	300	1.270
60 ♦	2"3/8	-	72.0	35	-	100	400	1.790
80 ♦	3"1/4	-	94.0	30	-	72	500	2.765
100 ♦	4"	-	116.0	15	-	40	600	3.785

PLNE : Pression Limite de Non Eclatement minimum imposée par la norme.

PR : Pression de Rupture, pression moyenne d'éclatement constatée.

PU : Pression d'Utilisation maximale pour service dynamique (PU=PR x 1/4).

