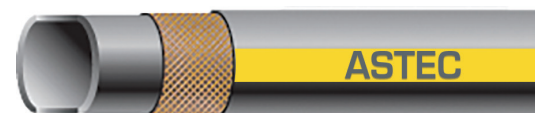


TEXTILE MOYENNE PRESSION



En fonction des évolutions techniques, les données peuvent être modifiées sans préavis - Photo non contractuelle - Les normes sont citées à titre indicatif.

RÉFÉRENCE : 2TE

**NORME : DIN EN 854
ISO 4079**

- 2**
- Tube intérieur :** • Caoutchouc synthétique.
- Renforcement :** • 1 tresse Textile jusqu'au DN 16, 2 tresses au delà.
- Revêtement :** • Caoutchouc résistant : Abrasion, ozone, vieillissement.
- Températures :** • -40°C à +100°C (pointe à +120°C/Air +70°C Maxi.)
- Fluides :** • Hydrocarbures, huiles minérales, graisses, gaz, eau, air.

D.N. Ø intérieur		D.A. Ø sur tresse	D.E. Ø extérieur	P.U. recommandé	P.R. P. rupture	P.L.N.E	R.C. rayon courbure	Poids/m
mm	Inch	mm	mm	bar	bar	bar	mm	Kg
5 ♦	3/16"	-	11.8	80	-	320	35	0.135
6	1/4"	-	13.4	75	-	300	40	0.160
8	5/16"	-	14.9	68	-	272	50	0.200
10	3/8"	-	16.5	63	-	252	60	0.210
12	1/2"	-	19.7	58	-	232	70	0.270
16	5/8"	-	23.9	50	-	200	90	0.375
20	3/4"	-	27.0	45	-	180	110	0.440
25	1"	-	34.4	40	-	160	130	0.620
32	1"1/4	-	40.8	35	-	140	140	0.680

PLNE : Pression Limite de Non Eclatement minimum imposée par la norme.

PR : Pression de Rupture, pression moyenne d'éclatement constatée.

PU : Pression d'Utilisation maximale pour service dynamique (PU=PR x 1/4).

